19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公報(A)

平3-180350

50 Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045

7513-2C B 41 J 3/04

B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

❷発明の名称 インクジエットヘッド

②特 願 平1-319258

②出 願 平1(1989)12月8日

**加**発明者 片倉

孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

勿出 願 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

個代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明相

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

#### 2. 特許請求の範囲

複数個のノズル関口部にある間隔をもって対向 してインク中に接ノズル関口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、 該圧電変換器をインク中 で動作させ前記ノズル関口近傍のインクの圧力を 高めて前記ノズル関口部よりインク滴を吐出させ るオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて、

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、 圧電素子と少なくとも 1 層以上からなる 金属符層との積層構造であり、 該圧電変換器は互いに平行に配置された支持基板に固着された神状の片符ち架構造であり、 架の固定部分においては前記金属海層は棒と垂直方向に縞状に分割形成されていることを特徴とするインクジェットヘッド。

## 3. 発明の詳細な説明

〔症職上の利用分野〕

本売明はインクジェット記録に係わるもので、 特にインク中において圧力発生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを吐出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

この種の印字機構は特公昭 8 0 - 8 9 5 3 等により公知である。この構造では、 圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて櫛の歯のように平行に配置された餌持ち葉状援動子または片持ち葉状援動子であり、 援助子の片面には金属種層が形成された肌層構造であり、 複数の相並列した棒が櫛の臀部を介して結合されていた。

〔発明が解決しようとする課題〕

しかし前述の従来技術における片持ち架構造では、 圧電変換器の固定部分においても金属海磨が均一の厚さで形成されていたため、 固定部分においても援助する力が働き、 隣接圧電変換器に影響を与え、 良好な印字品質が得られないという欠点

特開平3-180350(2)

があった。 さらに、 関定部分における接合部に過 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 接番の副態、 ノズル係板の変形等が発生するとい う問題もあった。

(課題を解決するための手段)

(作用)

発明の前記の構成によれば、 片持ち架相違であ

金四月14及び14、は然節頭が圧電セラミック11の然節張と近似する材料であるインバー街を用いた。 この構成により、 圧配変換器15とノズルブレート17との間隙寸法は温度依存性を持たず、 ほぼ一足している。 本実施例においては、

る 圧 電 変換器の 固定部分では、 金 區 層 が 分 割 されて いる ため 振動 運動 の 振幅 を 非常 に 小 さ く する こ こ が で き、 隣接 圧 電 変換器 どうしが影 智 しあうこと が な く、 また 固定部分に 加わる 応力も 非常に 小 さ く な る こ と か ら、 圧 電変換器 や ノ ズル 基 板、 接合 部 等 の 変 形あるい は 到 酸 と いった 問題 も 発生 しない、 西 印 字 品 質 か つ 髙 信 額 性 の イ ン ク ジェットヘッド を 促供すること が 可能と なる。

( 突 施 例 )

次に、 本発明の契縮例を図面に基づいて説明する。

第1回は本税明の印字記録数度の構成を示す一実施例である。 ガイド効 8. 7によって森内されて記録媒体1の観方向(10万向)に移動するキャリッジ8に搭號されたインクジェットヘッド8と記録媒体1を移動させる紙送りローラー2. 3とブラテン4とによって相成されている。

第2図は本発明のインクジェットヘッドの圧電 変換器およびノズルブレートの部分の1実施例を 示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における絡状の金属房 1 4 ′ は幅 0. 2mm、 隙間 0. 2mmの寸法とした。

支持基板 1 2 にはストライブ状に羽体がパターニングされており、 FPC 1 8 とはんだ 2 0 により 接合されている。 圧電変換器 1 5 と支持基板 1 2 との結合部材には褐電性物質 2 1 が分散されている。 圧電変換器 1 5 にはFPC 1 8 からの助作電気但号が伝達される。 本実施例においては、結合部材は羽電性の 粒子が分散されたポリイミド 樹間を用いたが、 これに限るものではなくはんだ付けやろう付け等を用いても同様の効果があり、使用するインクあるいは使用温度等を考慮して選択する。

支持基板 1 2 に固 智された圧 電変換 語 1 5 は ダイシング 等により 棒状に 分 餌 されたのち、 圧 電変換 語 1 5 の金属 周 1 4 及び 1 4 を研 腎により 各々の 棒状圧 電変換器の 平面出しを行い、 固定部分の金属 周 1 4 、と 1 ズルブレート 1 7 とを接合する。 固定部分の金属 周 1 4 、は 棒状圧 電変換器 1 5 と 距离方向に級状に形成されているため、 接合

### 特開平3-180350(3)

材は第2回に示す様に金属層の隙間に流れ、 ノズルブレート 1 7 と固定部の金属層 1 4 ′ はギャップ材 1 8 を介して密着し、 ノズル部での圧電変換器 1 5 とノズルブレート 1 7 との間隙を一定に制御することが可能となる。

#### (発明の効果)

以上述べたように本発明によれば、 圧電変換器の 固定部分での応力を非常に小さくすることができ、 長期信割性に優れ、 隣接圧電変換器の影響を受けず、 かつ複数本平行に配列された棒状の圧電変換器とノズル との 間隙を、 ノズル 間口部において一定にさせることができ、 インク 吐出速度、 インク 吐出嫌度、 インク 吐出量の 安定した印字品質の優れたインクジェットヘッドを安価に供給することができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の印字記録装置の1実施例を示す図、第2回は本実施例のインクジェットへッドのインクジェット部を示す断面図である。

2, 3…紙送りローラー

4…ブラテン

6, 7…ガイド軸

8 … キャリッジ

8 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

12…支持基板

13…圧電セラミック上の電積

1 4 … 金属層

15…压气变换器

1 6 …ノズル閉口

17…ノズルプレート

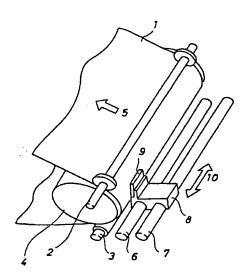
18 -- FPC

19…ギャッブ材

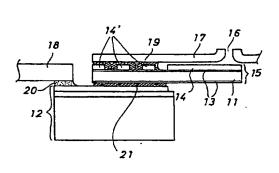
ᄪᆂ

出頭人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

1: 記録は本 9: インクジェットヘット 14,14': 金尾屋



第 1 図



第 2 図

THIS PAGE BLANK (USPTC